

FICHE ARGUMENTAIRE

La qualité GEALAN

Des profilés faits pour durer

Repères :



GEALAN extrude des profilés pvc blancs, teintés dans la masse, filmés et acrylcolor permettant la réalisation de fenêtres, selon le cahier des prescriptions techniques du CSTB « Menuiseries en PVC faisant l'objet d'un Avis Technique : conditions générales de mise en œuvre en travaux neufs et sur dormants existants » (E-cahier du CSTB N° 3521).

Chez GEALAN, nous sommes aussi **compoundeur de nos propres formules** : nous mettons au point nous-mêmes nos formulations au sein d'une unité à la pointe de la technologie. Nous produisons également nous-mêmes **les outillages d'extrusion** dans notre atelier d'électromécanique ultra moderne qui emploie 80 personnes



Les sites de production des profilés français, situés à Tanna et à Oberkotzau sont tous deux certifiés ISO 9001.



Les avis techniques délivrés par le CSTB et dont bénéficient les systèmes de profilés GEALAN attestent de leur aptitude à l'emploi.

La **marque NF** présente sur les profilés blancs atteste quant à elle de la conformité de nos systèmes aux caractéristiques de sécurité, de la constance de la qualité d'extrusion des profilés, ainsi que de la durabilité de la matière. Ces profilés font l'objet d'**autocontrôle** et de **contrôles internes** fréquents, ainsi que de contrôles par prélèvement inopinés effectués par le CSTB.

Les contrôles qualité :

Les autocontrôles : Ils sont réalisés par les opérateurs de production, directement sur les lignes d'extrusion. Il s'agit à la fois de vérifier les paramètres fonctionnels des profilés produits (bon clipsage, bon assemblage des profilés entre eux...), mais aussi les critères dimensionnels (côtes extérieures, dimensions des parois...)





Les contrôles internes : Ces contrôles consistent principalement en des tests physico-chimiques réalisés au sein de notre laboratoire permettant de s'assurer des qualités intrinsèques des profilés (qualité/homogénéité de la matière, tests de soudabilité, masse linéique, homogénéité du refroidissement de la matière, résistance aux chocs, colorimétrie...). Durant ces contrôles internes, les paramètres fonctionnels et dimensionnels sont à nouveau testés.

Les contrôles par prélèvements inopinés : Ces contrôles consistent en des prélèvements bi-annuels réalisés par l'organisme certificateur (CSTB) à l'occasion de visites effectuées sur le lieu de production.

Stabilité / maintient :

Les épaisseurs des parois de nos profilés sont supérieures aux normes appliquées en France. En effet, nous fabriquons selon les normes nécessaires pour travailler sur des marchés exigeants comme l'Allemagne, ce qui permet une résistance exceptionnelle des angles soudés GEALAN.

Etanchéité :

Les profilés GEALAN disposent d'un système d'étanchéité tri-matière, développé en étroite collaboration avec des sociétés de pointe telles Hutchinson (spécialiste des joints, notamment pour le secteur de l'automobile). Tous les systèmes d'étanchéité GEALAN sont sous avis technique

Les systèmes de profilés GEALAN permettent d'atteindre des performances d'étanchéité à l'air et à l'eau de type A*4 et E*7B

Voyez la vie en couleur :

La coextrusion de Plexiglas, technologie selon laquelle les profilés acrylcolor sont produits, présente la caractéristique unique d'offrir une résistance inégalée. La chaleur permet à la couche de verre acrylique coloré de fusionner avec le corps du profilé et de ne faire plus qu'un. 2 ans d'exposition à l'air libre et plus de 6000 h de vieillissement accéléré garantissent une résistance optimale des coloris.



Notre unité de plaxage dernier cri à assistance électronique est le fruit de longues années d'expérience en matière de plaxage et atteste de notre savoir faire en matière de construction de filières.